

Tradiční značka ZKL opět „válí“



Akciová společnost ZKL Klášterec nad Ohří, začleněná do koncernu ZKL, a.s. Brno, největšího českého výrobce ložisek se silnou tradicí, si prošla v devadesátých letech starého i v první dekádě nového tisíciletí nelehkým obdobím nejistoty. Proběhlo konkursní řízení, několikrát změna majitelů, i částečná odstávka výroby. Nyní se podnik již několik let nachází v období stabilizace, které přineslo klid na tolik potřebnou restrukturalizaci a modernizaci výrobních zařízení i obslužné manipulační techniky.

Ložiska pro celý svět

Sortiment ZKL Klášterec nad Ohří zůstává tradiční. Tři stovky pracovníků vyrábí vysoce kvalitní a přesná axiální a radiální kuličková ložiska, speciální ložiska s kosoúhlým stykem, dvouřadá naklápěcí ložiska nebo ložiska pro speciální uložení s maximálním průměrem do 300 mm. Velké série jsou v ZKL minulostí, společnost se orientuje na zakázkovou výrobu a menší série počínaje několika kusy a konče řádově tisícovkami ložisek. Těží ze schopnosti reagovat rychle na měnící se poptávku i z faktu, že nabízí ložiska takových typorozměrů, které žádný jiný tuzemský dodavatel není schopen nabídnout. Celému koncernu ZKL se podařilo udržet dynamiku rozvoje, a to hlavně díky stabilitě prodeje, inovaci výrobků, zavádění nových technologií a má zaslouženě našlápnuto směrem k dalšímu rozmachu.

Ložiska vypadají na první pohled jako jednoduchý výrobek, kterého mohou obráběcí centra chrlit obrovská kvanta v krátkém čase. Opak je pravdou. Výroba menších sérií a speciálních typorozměrů obsahuje vysoký podíl ruční práce a je extrémně náročná na manipulaci, zejména

na převozy dílů mezi jednotlivými operacemi, a to i přesto, že výroba má přesný technologický řád a operace od soustružení, broušení, čištění a kompletaci probíhají logicky a bez zbytečných přejezdů. ZKL Klášterec nad Ohří vyrábí na 181 základních typů ložisek a další množství různých aplikací, které se liší technickými úpravami ložiskových komponentů nebo přesnostními parametry.

Vozíky BT SWE100 se bez skrupulí vyrovnaly s kluzkou podlahou

Obměna vysokozdvíhacích a paletových vozíků probíhá postupně a uvážlivě již od roku 2005. První na řadě byly ručně vedené elektrické vysokozdvihy. Vybrané modely BT SWE100 se velmi dobře pohybují ve výrobě, kde slouží k veškeré mezioperační horizontální i vertikální manipulaci, ale svůj díl práce odvedou i jako pracovní stoly s obrobky u obráběcích strojů a pro manipulaci v kompletačním středisku.

Zatím bylo dodáno 9 kusů ve standardní výbavě, ale s 800 mm vidlicemi, které jsou pro manipulaci s kovovými přepravkami ideální.



ZKL Klášterec nad Ohří



Ve fabrice můžete vidět pěkná nová a moderní obráběcí CNC centra i desítky let staré stroje, které však mají své strojírenské kouzlo a evokují atmosféru rozvoje moderního průmyslu. Některé jsou stále v provozu, když jsou využívány pro obrábění méně frekventovaných malosériových nebo kusových typů rozměrů ložiskových klecí, pouzder nebo kroužků.



“Vysoká úroveň produktů a spolehlivost následného servisu je pro společnost TMH CZ důležitým trumfem v souboji s konkurencí při výběru nové manipulační techniky.”

Antonín Kolářik, vedoucí úseku správy a investic

BT dodá vozík i do nového centrálního skladu

V exponovaném expedičním skladu pracuje od roku 2006 první čelní vysokozdvizný vozík dodaný ještě pod značkou BT. Logistika společnosti bude v blízké budoucnosti významně posílena ještě o nový centrální sklad ložisek s 520 paletovými místy, který bude vybaven vysokozdvizným elektrickým vozíkem BT se zdvihem 5 900 mm a bude sloužit pro vychystání všech typů zakázek.

Servis oporou v období nejistoty

Motorové vozíky BT jsou kryté detailní servisní smlouvou a podléhají pravidelné preventivní péči. Přes vysoké nasazení a těžké provozní podmínky stačí dvě prohlídky ročně. Všechny vozíky, přestože byly dodávány postupně, pracují ve stejném režimu.

Na začátku roku 2008 byla v ZKL částečně zastavena výroba se všemi následky na bateriové vozíky SWE100, čímž docházelo k částečnému poškození baterií. Po opětovném zahájení výroby byly provedeny kontroly všech vozíků s cílem co nejvíce zmírnit následky zmíněné odstávky. Spolehlivá servisní podpora a péče i v těžkých dobách umožnila uchovat výjimečnou kvalitu vozíků i jejich komponentů.

„Po celou dobu, kdy byly v ZKL nevyjasněné majetkové poměry, jsme řešili servisní zásahy na vozících BT individuálně s dodavatelem. Jelikož však veškerá činnost techniků byla plně profesionální a v souladu s předepsanými postupy výrobce, odstávka se na vysoké technické úrovni a kvalitě strojů SWE100 zásadně neprojevila,“ dodává Antonín Kolářik.



„Při výběrovém řízení byly ručně vedené vozíky pečlivě testovány ve výrobním provozu. Management do procesu rozhodování zapojil i obsluhu vozíků a názor řidičů a manipulantů hrál důležitou roli. Díky své manévrovatelnosti, odolnosti a jednoduchému intuitivnímu ovládání během testování pro ně znamenaly vozíky SWE100 jasnou volbu,“ uvádí Antonín

Kolářik, vedoucí úseku správy a investic, a dodává: *„Vozíky odvádějí skvělou práci. Musí se vypořádat s nelehkými podmínkami - zejména jízdu po kluzké a místy nerovné podlaze. V provozu není možné úplně beze zbytku odstranit rozprach z obráběcích strojů, takže se mastný prach a další látky dostanou do prostoru a posléze ulpí i na podlaze.“*